**车管所档案库房需求清单**

**一、库房平面布置**

****

**二、数量及技术要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **规格要求（mm）** | **数量** | **主要技术参数要求及检测报告要求** |
| 1 | 1.1超高重型档案架 | 宽3330以上深630以上高4000以上各层层高及宽度均要满足特定档案要求 | 40组 | 一**、档案架技术参数要求**1、**底盘**：采用≥2.0mm厚优质冷轧钢板，整体焊接成型、刚性足，不变形。2、**立柱**：采用≥1.5mm厚优质冷轧钢板，六压筋一次成型，正面50mm压2根圆筋,侧面39mm各压2根圆筋，立柱两面冲压可上、下调节的挂孔，孔距为53mm。成型立柱采用上、中、下三根连接横梁焊成整体，达到结构坚固合理、美观大方不变形。立柱下端直接插入底盘固定矩形孔内，通过螺栓紧固，立柱上端与顶板通过螺栓紧固，使立柱顶部形成整体，增强架体的整体刚性。**▲质量保证：**提供第三方检测机构出具的带CMA、ilac-MRA、CNAS标识及可查验二维码的立柱抽样检测报告，检测内容包括但不限于: ①金属喷涂层理化性能涂层厚度60~130um；②耐腐蚀(中性盐雾试验)10 级；③耐腐蚀(乙酸盐雾试验)10级；④家具涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、锑(Sb)、钡(Ba)、硒(Se)、砷(As)均未检出；⑤拉伸试验抗拉强度符合要求； ⑥ 化学成分检测符合要求。检测结果必须符合GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准要求；同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（http：//cx.cnca.cn）上查询的网页截图。**3、搁板：**采用≥1.0mm厚优质冷轧钢板一次冲压成型，厚度为≧23mm，结构合理，使用方便，正面压两根圆筋，工艺确保搁板不变形，使搁板承重力增强，每层双面承重80KG。外形美观，刚性足。满负载24小时后挠曲度≤2mm，卸载后自动恢复。**▲质量保证：**提供第三方检测机构出具的带CMA、ilac-MRA、CNAS标识及可查验二维码的搁板抽样检测报告，检测内容包括但不限于:①金属喷涂层理化性能涂层厚度：60~130um；②耐腐蚀(中性盐雾试验)10 级；③耐腐蚀(乙酸盐雾试验)10级；④家具涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、锑(Sb)、钡(Ba)、硒(Se)、砷(As)均未检出；⑤拉伸试验抗拉强度符合要求； ⑥ 化学成分检测符合要求。检测结果必须符合GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准要求；同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（http：//cx.cnca.cn）上查询的网页截图。**4、挡棒**：采用≥1.0mm厚优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型，折弯尺寸16\*14mm，C型状，增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧，沿立柱垂直方向可以自由调整高度。**▲质量保证：**提供第三方检测机构出具的带CMA、ilac-MRA、CNAS标识及可查验二维码的挡棒抽样检测报告，检测内容包括但不限于:①金属喷涂层理化性能涂层厚度：60~130um；②耐腐蚀(中性盐雾试验)10 级；③耐腐蚀(乙酸盐雾试验)10级；④家具涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、锑(Sb)、钡(Ba)、硒(Se)、砷(As)均未检出；⑤拉伸试验抗拉强度符合要求； ⑥ 化学成分检测符合要求。检测结果必须符合GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准要求；同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（http：//cx.cnca.cn）上查询的网页截图。**5、挂板**：采用≥1.0mm厚优质冷轧钢板冲压一次成型。挂板采用单边双挂钩，中间采用腰形拉伸翻边模成型，并上下各压制一条126\*7mm加强筋。下端有四个搁板定位槽，使搁板嵌置于定位槽上。**▲质量保证：**提供第三方检测机构出具的带CMA、ilac-MRA、CNAS标识及可查验二维码的挂板抽样检测报告，检测内容包括但不限于: ①金属喷涂层理化性能涂层厚度：60~130um；②耐腐蚀(中性盐雾试验)10 级；③耐腐蚀(乙酸盐雾试验)10级；④家具涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、锑(Sb)、钡(Ba)、硒(Se)、砷(As)均未检出；⑤拉伸试验抗拉强度符合要求； ⑥ 化学成分检测符合要求。检测结果必须符合GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准要求；同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（http：//cx.cnca.cn）上查询的网页截图。**6、侧面板**：采用≥1.0mm厚优质冷轧钢板，前侧板采用凹凸式结构，增大立面强度及冲击力，整体美观、设计新颖。**7、顶板**：采用≥1.0mm厚优质冷轧钢板，经双面六折弯，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。8、组装后的书架上，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；表面涂层颜色由采购方指定，但涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；各钢制构件应酸洗、磷化、钝化、脱脂、表调，磷化处理。 |
| 1 | 1.2档案库房空气灭菌型消毒机 | 壁挂机：820X200X540（范围内）用电级数量120根以上 | 1台 | **一、产品功能**1.对库房空气进行高效除尘、灭菌、脱臭、去除有害气体、产生负离子等还原成洁净的新鲜空气。**二、产品技术参数**1.工作电压为220V~/50HZ的交流电源。2.出口风量600m3/h。3.细菌总数Cfu/m3≤500。4.尘埃指数≤Z0.5um≤3500。除尘率≥98。5.臭氧浓度mg/m3≤0.1。6.负离子浓度个/m3≥1.0X1000000。7.有害气体去除率%≥75。8.无线遥控功能系统设有定时开、定时关，双定时及每日重复功能（须在时钟设定后使用）等。9.电控板工作条件：1）工作电压165~265V，频率50HZ，开关电源110~279V，频率50HZ。2）具有抑制电网波动干扰功能。3）具有抑制外部电磁干扰功能。4）遥控器.采用两节七号电池3V供电。5）遥控器距离≥8m，发射立体锥角土45度。10、用电级数量120根以上**三、型式：壁挂式、外型范围（**820X540X200**）。****四、证书要求:**1、质量管理体系论证合格证书2、职业健康安全体系论证合格证书3、荣获中国档案学会档案保护技术委员会荣誉证书4、获省级以上档案学会推荐档案产品证书**五、内部结构要求**1、内部采用航空高强度超薄铝合金材料一次性锻压成蜂巢状，腔体120孔腔体是六角蜂巢形状，每个腔体中心是黄铜芯直径≥8mm，长度≥90mm，铜实芯尖针直径≥0.25mm，长度≥10.70mm，共120针结构，动风过流式。2、有小样或图片可提供 |
| 1 | 1.3万向登高梯 | 150\*60\*600（以上） | 1台 | 非标 | 提供CAD效果图 |

1. **售后服务要求**
2. 所提供商品五年内免费更换免费维修维护
3. 能够承诺应急情况下的备用设备
4. 提供首次上架档案防虫处理